

Flödesmätare, rillad DN50-250 (2" – 10")

Differenstryckmätning via strypmunstycke
med tillhörande svävkroppsmätare.

DN	Rördimension (utvändigt)	Mätområde lpm	Max flöde lpm	Längd mm
50	60,3	75 – 375	375	100
50	60,3	160 - 800	800	100
65	76,1	150 - 750	750	100
80	88,9	300 – 1500	1500	100
100	114,3	680 – 3400	3400	100
150	168,3	1900 – 9500	9500	200
200	219,1	3000 - 15000	15000	200

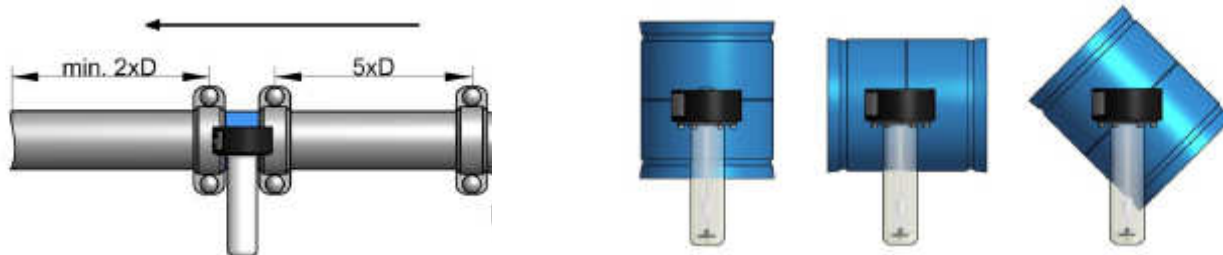


Max. tryck PN16, temperaturområde +4 °C – 50 °C.

Godkänd enligt FM och VdS.

På skalan anges flödes för varje dimension och mätområde i lpm (liter per minut), USGPM (US Gallonper minut) och i procent (100%= pumpens nominella flöde).

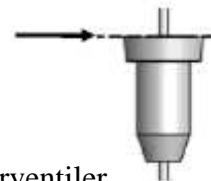
På var sida om strypmunstycket krävs en rak rörsträcka för att stabilisera flödet. Rörsträckan före strypmunstycket skall vara motsvarande 5 x diametern och raksträckan efter mätaren skall vara minst 2 x diametern.



Strypmunstycket kan installeras i alla riktningar, horisontellt så väl som vertikalt. Det är dock viktigt att säkerställa att flödesriktningen följer märkningen på strypmunstycket (med en pil) och att mätenheten monteras i horisontellt läge. För att mättoleransen ska upprätthållas är det viktigt att enheten monteras koncentriskt i rörledningen. Centrumförskjutningen får ej överstiga 0,5 mm.

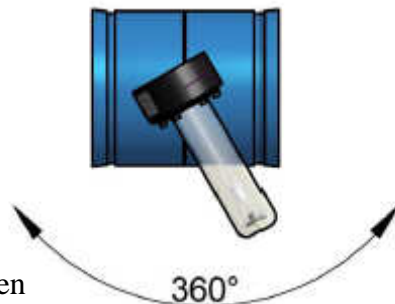
Mätenheten kan endast användas tillsammans med medföljande strypmunstycke. Innan förseglingslocket lossas måste rörledningen tömmas på vätska. Mätenheten monteras med hjälp av överfallsmuttern. Mätenheterna måste alltid monteras i vertikalt läge så att svävkroppen kan röra sig fritt i mätröret.

Vid mätning kan det exakta värdet avläsas när ett konstant vätskeflöde uppnåtts, det vill säga när enhetens svävkropp är stabil. Ledning måste alltid vara full. Värdet avläses där svävkroppen är som bredast.

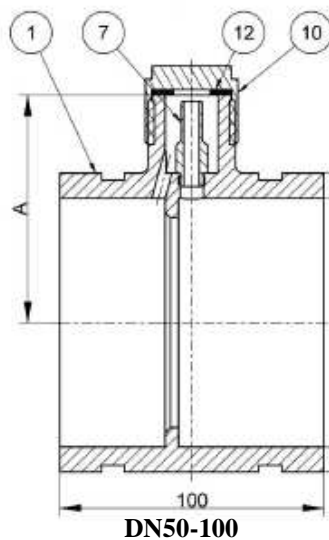


Vid driftsättning av flödesmätaren är det viktigt att eventuellt avstängnings-/reglerventiler före enheten, öppnats till åtminstone 30% innan pumpen startas. Detta för att undvika tryckslag som kan skada enheten.

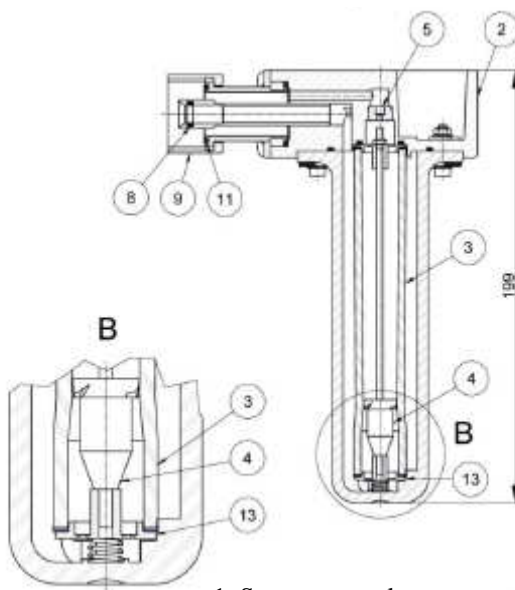
Inledningsvis kommer luftbubblor ansamlas i den övre delen av mätenheten, vilka måste avlägsnas. Detta åtgärdas genom att överfallsmuttern lossas något och enheten försiktigt roteras 360° så att luftbubblorna evakueras ut i rörledningen. Därefter vrids enheten tillbaka till lodrät position och överfallsmuttern dras åt igen.



WARNING: Om rörsystemet ska provtryckas, demonteras mätenheten och strypmunstycket försedlas med hjälp av förseglingslocket.



DN50-100



DN150-200

1. Strypmunstycke
2. Mätenhet
3. Mätrör
4. Svävkropp
5. Bypassrör
7. Diff.trycksrör
8. O-Ring
9. Överfallsmutter
10. Förseglingslock
11. O-Ring
12. Plantätning
13. Filter